

Warunki udzielania gwarancji na wykonaną powłokę cynkową przez WeldoN Sp. z o.o., z siedzibą 39-102 Brzezówka 90A

WeldoN Sp. z o.o. udziela gwarancji na powłoki cynkowe nałożone metodą ogniową na konstrukcje stalowe zgodnie z normą PN-EN ISO 1461. Okres gwarancji uzależniony jest od stopnia agresywności środowiska, w którym w/w konstrukcje będą składowane, montowane i eksploatowane według zasad określonych w poniższej tabeli:

**Tabela nr 1. Okresy gwarancji na ogniową powłokę cynkową dla korozji atmosferycznej.
Typ atmosfery i kategorie agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 12944-2.**

Lp.	Typ atmosfery	Kategoria agresywności korozyjnej	Okres gwarancji
1.	Nieznaczne obciążenie korozyjne	C1	5 lat
2.	Małe obciążenie korozyjne	C2	5 lat
3.	Umiarkowane obciążenie korozyjne	C3	5 lat
4.	Duże obciążenie korozyjne	C4	4 lata
5.	Bardzo duże obciążenie korozyjne	C5-I, C5-M	2 lata

Gwarancji udziela się przy spełnieniu następujących warunków:

- Zamawiający określi w zamówieniu na usługę cynkowania kategorię korozyjności środowiska panującą w miejscu składowania, montażu i eksploatacji konstrukcji
- Wykonawca powłoki potwierdzi w formie pisemnej lub mailowej możliwość wystawienia Gwarancji na warunkach określonych Zamówieniu
- Zamawiający dokona odbioru jakościowego bezpośrednio przy odbiorze ocynkowanego materiału na terenie Weldon Sp. z o.o. lub do dwóch dni po dniu odbioru materiału z Weldon Sp. z o.o.
- Zamawiający bezpośrednio po otrzymaniu konstrukcji dokona naprawy powłok uszkodzonych w czasie transportu i przeładunku, zgodnie z normą **PN-EN ISO 1461** pkt. 6.3: *"Naprawa powinna obejmować: usunięcie zanieczyszczeń (kurz, olej, smary, ślady korozji) oraz niezbędne czyszczenie i przygotowanie powierzchni uszkodzonego miejsca dla wymaganej przyczepności"*. Naprawy należy dokonać przez pomalowanie farbą podkładową bogatą w cynk. Grubość powłoki malarskiej powinna wynosić co najmniej 30µm więcej niż wynosi wymagana grubość miejscowa powłoki cynkowej.
- Składowanie, montowanie i eksploatacja konstrukcji odbywać się będzie w środowisku o kategorii agresywności korozyjnej określonej w tabeli nr 1 dla danego okresu gwarancji.
- Powłoki cynkowe uszkodzone w czasie montażu konstrukcji zostaną naprawione zgodnie z punktem 4
- Raz na 12 miesięcy użytkownik dokona przeglądu powłok i powstałe ogniska korozji zabezpieczy zgodnie z punktem 4
- Zamawiający w terminie 7 dni przed planowanym przeglądem powiadomi Weldon Sp. z o.o. o terminie przeglądu oraz umożliwi jego przedstawicielowi uczestnictwo w nim. Jeżeli przedstawiciel nie zgłosi się na przegląd w ustalonym terminie, Zamawiający dokona przeglądu sam.
- Protokoły z corocznych przeglądów będą przechowywane w aktach Zamawiającego.
- Okres gwarancji rozpoczyna się od daty odbioru elementów

W okresie gwarancji na elementach konstrukcji ocynkowanych nie mogą występować ogniska korozji podłoża stalowego, których łączna powierzchnia przekracza powierzchnię określoną w **PN-EN ISO 1461 pkt 6.3** dla miejsc wadliwych.

Gwarancja traci ważność w następnym:

- Przypadków szczególnych narażeń korozyjnych określonych w normie **PN-EN ISO 12944-2** oraz w **Aneksie B** (w tych przypadkach okresy gwarancji należy uzgadniać indywidualnie w formie pisemnej).
- Uszkodzeń mechanicznych powłoki cynkowej powstałych w wyniku przeładunku, transportu i montażu poza terenem siedziby wykonawcy, jeśli Zamawiający nie dokonał naprawy tych uszkodzeń wg wymogów punktu 4 lub jeżeli powierzchnia naprawionych uszkodzeń przekracza dopuszczalną wielkość określoną w PN-EN ISO 1461 dla miejsc wadliwych.
- Uszkodzeń mechanicznych i termicznych powłoki cynkowej powstałych na skutek cięcia, spawania, rozwiercania otworów i jakichkolwiek przeróbek konstrukcji po ocynkowaniu powodujących uszkodzenie powłoki cynkowej.
- Uszkodzeń mechanicznych, termicznych i chemicznych w czasie eksploatacji.
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zdarzeń losowych.

Tak zwana biała korozja (biało-szare plamy powstające pod wpływem czynników atmosferycznych) nie stanowi podstawy do reklamacji powłoki cynkowej.

D Y R E K T O R
ds. Kontroli Jakości

Opracował:

Kazimierz Kasper

PEŁNOMOCCNIK ds. ISO

39-200 Dębica, ul. Metalowców 25
tel. 014 670-48-15 tel./fax: 014 670-52-06
www.ocynkownia.weldon.pl

Zatwierdził:

VICE PREZES ZARZĄDU

Agnieszka Grzeń-Szymaszek